

OBJETIVOS

Introducir al alumno en los fundamentos del proceso de transformación del plástico y establecer las nociones básicas de los diversos elementos del mismo

HORARIO

martes y jueves de 18:30 a 21:30.

LUGAR

Salón del I.E.M.

ARANCEL

\$U 2500 (*Consultar por facilidades de pago o becas*)

LUGAR DE PAGO

Sección Tesorería de Facultad de Ingeniería.

METODOLOGÍA DE ENSEÑANZA

- Clases presenciales de 3 hrs. de duración.
- Actividades de apoyo y consultas con los docentes.

DURACIÓN

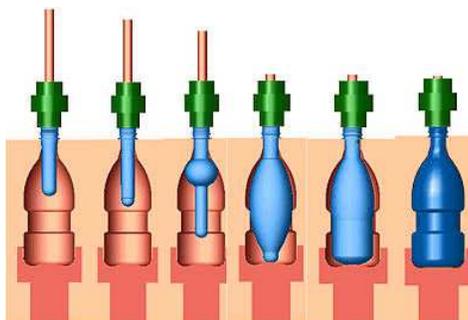
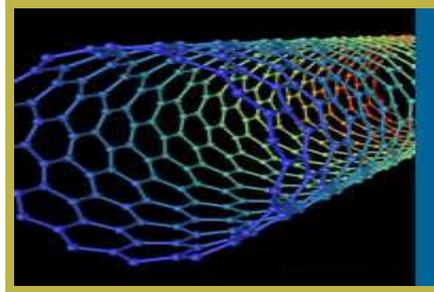
27 horas presenciales, 4 semanas.

CUPO

Mínimo 10 personas
Máximo 60 personas

DOCENTES:

Ing. Quím Daniel Mosca
Ing. Quím. Pablo Raimonda
Docentes del Laboratorio de Polímeros del IEM



Cursos de
capacitación 2017

**Introducción al
Procesamiento
de Plásticos para
Ingenieros**

Inicio: 01/08/2017

Duración: 4 semanas

<https://www.fing.edu.uy/bedelia/inscripcion/es/actualizacion>

Público objetivo.

Está dirigido básicamente a estudiantes avanzados o Ingenieros recién recibidos que tengan interés en comprender la temática de los polímeros y su procesamiento.

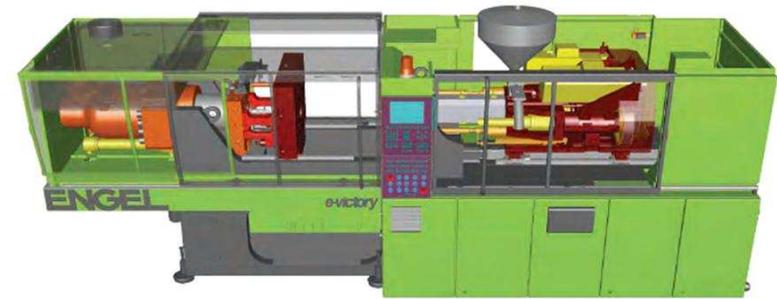


UNIVERSIDAD
DE LA REPÚBLICA
URUGUAY

Julio Herrera y Reissig 565
Montevideo - Uruguay
Tel/fax: (598) 27110744 - 27110735
E-mail: secretaria_lem@fing.edu.uy

Temario:

1. Introducción.
 - 1.1. Introducción y desarrollo histórico
 - 1.2. Definición de polímero y clasificación de los mismos.
 - 1.3. Definición de peso molecular.
 - 1.4. Estructura en el espacio.
2. Estado sólido en polímeros.
 - 2.1. Estado amorfo.
 - 2.2. Estado cristalino.
3. Materiales termoplásticos más usados.
 - 3.1. Polietileno.
 - 3.2. Polipropileno.
 - 3.3. PVC.
 - 3.4. PET.
 - 3.5. Policarbonato.
4. Aditivos.
 - 4.1. Plastificantes.
 - 4.2. Lubricantes.
 - 4.3. Estabilizantes.
 - 4.4. Rellenos y refuerzos.
 - 4.5. Pigmentos y colorantes.
 - 4.6. Concentrados de color.
5. Procesado de polímeros.
 - 5.1. Industria del Plástico, introducción, contexto, cadena de valor.
 - 5.2. Principales procesos.
6. Introducción a la extrusión.
 - 6.1. Principales partes del equipo.
 - 6.2. Teoría de la extrusión.
 - 6.3. Equipos complementarios.
7. Introducción a la Inyección.
 - 7.1. Tipos de máquinas de inyección.
 - 7.2. Principales partes de la máquina de inyección.
 - 7.3. Proceso de inyección, ciclos.
8. Ensayos sobre polímeros.
 - 8.1. ¿Por qué ensayamos?
 - 8.2. Ensayos físicos.
 - 8.3. Ensayos químicos.



Unidad de cierre

Unidad de inyección

