

153 / CIENTO CINCUENTA Y TRES

SEGURIDAD INDUSTRIAL

Créditos: 6

Objetivos

Estudio y análisis de: normas y reglamentos específicos a tener en cuenta en los diferentes sistemas de producción.

Normas de seguridad personal y ambiental existentes en el área industrial

Detectar y definir en el desarrollo de la profesión los factores de riesgo y las condiciones de trabajo y salud ocupacional.

Metodologías de enseñanza

El curso se basa en clases teóricas donde además de cubrir el temario se ven y estudian casos prácticos, con una intensidad de 3 horas semanales, totalizando 45 horas.

Temario

1. Riesgo Laboral.

El trabajo como factor generador de riesgo. Factores de riesgo. Condiciones de trabajo. Características individuales del trabajador.

2. Condiciones de Trabajo y Salud laboral.

Prevención de riesgos laborales. Cuestiones prioritarias concernientes a la prevención de riesgos. Salud laboral.

3. Normas y Señalización de Seguridad.

Estudio de la normativa vigente. Principios básicos de la señalización. La señalización como técnica prevencionista.

4. Protección Colectiva e Individual.

Protección colectiva. Equipos de protección individual.

5. Ergonomía: Conceptos y Objetivos.

Las organizaciones como sistemas. Definición de ergonomía. Medio ambiente en el trabajo. Diseño ergonómico de puestos de trabajo. Estrés laboral.

6. Condiciones Ambientales.

Ideas previas. Confortabilidad térmica. Confortabilidad acústica. Condiciones ambientales en espacios interiores: hermeticidad y síndrome del edificio enfermo.

7. Concepción y Diseño del Puesto de Trabajo.

Estrategia general de diseño del puesto de trabajo. Diseño ergonómico de maquinaria industrial. Asientos y mesas.

8. Daños y accidentes de trabajo.

Accidentes de trabajo. Clasificación de accidentes según la OIT. Enfermedades profesionales. Otras enfermedades derivadas del trabajo (adicciones, riesgo lumbar, depresión).

Conocimientos previos exigidos y recomendados

Es deseable que el estudiante tenga un avance en la carrera, que le permita comprender el origen y las consecuencias de los riesgos sobre la salud y las instalaciones, que están presentes en la actividad industrial.

Bibliografía

- J. M^a Cortez Díaz, "Seguridad e Higiene en el Trabajo, técnicas de prevención de riesgos laborales".
- Niebel, Freivalds, "Ingeniería Industrial - Métodos, estándares y diseño del trabajo". Ed. Alfaomega.
- Página web del Ministerio de Trabajo y Seguridad Social, normativa y reglamentos de seguridad.
- Normas de seguridad UNIT.
- Normas OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series).
- Niebel, "Ingeniería Industrial - Métodos, tiempos y movimientos". Ed. Alfaomega.

Anexo

Régimen de Aprobación

El curso será reglamentado, a partir de una evaluación continua, según el puntaje acumulado en las diversas instancias (dos parciales, un parcial a mitad del curso y otro al final) se considerarán las siguientes franjas de aprovechamiento de las pruebas: menos del 25% (notas 0, 1 y 2) debe realizar nuevamente el curso, entre 25% y 60% (notas 3, 4 y 5) gana el curso y debe rendir un examen final, y con más del 60% (notas 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12) aprueba la asignatura y exonera.

Área de formación

Ingeniería de la Producción Industrial

Previaturas

Para cursarla debe tener un mínimo de 120 créditos.

Para rendir el examen debe tener aprobado el curso de Seguridad Industrial.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

de fecha 29.11.16 Exp. 061110-000094-07